

Flowfast 202 SL Binder

Flowfast 202 SL Binder

10-10-2024 / V 1

Omschrijving

Flowfast 202 SL Binder is een medium viscositeit, kleurloos, 2 componenten reactief hars op basis van methylmethacrylaat (MMA).

Kenmerken en voordelen

- Goede uitharding, zelfs bij temperaturen tot -10 °C
- Zeer goede vloeieigenschappen
- Goede chemische weerstand en slijtvastheid
- Geschikt voor natte en droge productieruimten

Toepassingsgebied

Flowfast 202 SL Binder wordt gebruikt als bindmiddel voor vloercoatings. Het is met name geschikt voor gladde, betegelde vloeren (Flowfast System SL). Bij systemen met Flowfast 202 SL Binder als hoofdbindmiddel moet de vloercoating altijd behandeld worden met een Flowfast sealer (bijv. Flowfast 301 Hard Seal). Flowfast 202 SL Binder is een hars voor algemeen gebruik; het mag niet gebruikt worden in zones die onderhevig zijn aan zware warmwaterbelasting; voor dergelijke situaties raden we Flowfast 203 Hot Binder aan.

Verpakking

Het product wordt geleverd in de volgende verpakkingen:
metalen emmers van 20 kg of
180 kg stalen vaten

Beschikbare kleur

Transparant

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Koel en droog bewaren in een oorspronkelijk gesloten verpakking. De optimale bewaartemperatuur is +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

Flowfast 202 SL Binder

Technische informatie

Verschijning		Heldere, licht troebele vloeistof
Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	In +30 °C - 1,0% In +20 °C - 2,0% In +10 °C - 4,0% In 0 °C - 5,0% In <0 °C - 5,0% + Versneller Zie de TDS van Versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viscositeit	DIN 53019	~130-170 mPa*s @ 25 °C and 1500*s-1 shear rate
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~15
Uithardingsstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	1 - 6
Rek bij breuk	EN ISO 527	219 % (bij kamertemperatuur) 4,51 % (bij 0 °C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	133 MPa (@ room temperature) 426 MPa (@ 0 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~54
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~95
Buigtreksterkte	EN ISO 527	10,6 MPa
Omgevings-temperatuur bereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder -5 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Voor alle Flowfast primers raden wij sterk aan om uithardings- en hechtingstests uit te voeren op de ondergrond vóór algemeen gebruik op de werf.

Mengen

Voor gebruik moet Flowfast 202 SL Binder zorgvuldig geroerd worden om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen.

Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) - gebaseerd op de richtlijnentabel - toe aan de hars en meng met een langzame

Technisch productblad

Flowfast 202 SL Binder

boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat er geen lucht wordt meegevoerd.

Vorbereitung

Voeg de benodigde hoeveelheid katalysator toe aan de hars. Meng met een langzame boormachine en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat er geen lucht meegevoerd wordt. Overschrijd de minimale laagdikte om een continue, ononderbroken harslaag te verkrijgen, die volledige doorharding garandeert.

Applicatie

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk voor welk van de Flowfast Systemen Flowfast 202 SL Binder wordt gebruikt; zie specifieke Systeemopbouwbladen voor meer informatie. De optimale temperatuur voor het aanbrengen van Flowfast 202 SL Binder ligt tussen 10 °C en 30 °C.

In het geval dat de slijtlaag wordt aangebracht op een primer die niet is ingestrooid met kwartszand, moet deze binnen 4-6 uur op de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Zie voor meer informatie onze Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Dekking

Gemiddeld Flowfast 202 SL bindmiddel (1,5 kg/m²); vulstof (3,0 kg/m²)

Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Flowfast 202 SL Binder is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn.

Zoals alle standaard MMA-producten is er aan Flowfast 202 SL Binder een geur verbonden, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging.

Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technisch productblad

Flowfast 202 SL Binder

Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België